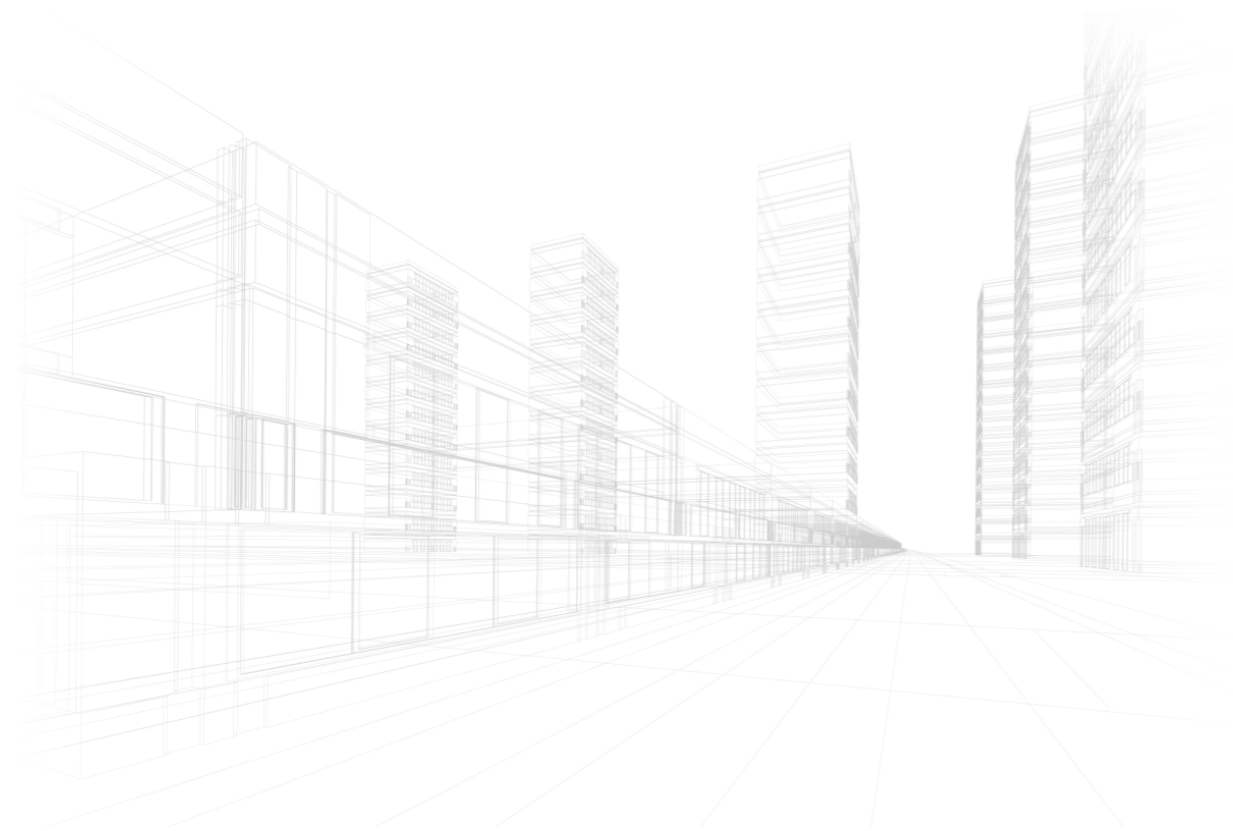


为建筑楼宇提供优质产品和服务，让生活更加美好



深圳市泰和安科技有限公司

深圳市光明新区凤新街新健兴科技工业园
电话: 0755-33699550 33699551
传真: 0755-33699815

北京市顺义区国门商务区翼之城3号楼
电话: 010-65009696 传真: 010-84400576
网址: www.tandatech.com



全国统一服务热线 400-678-1993

版本号: Ver.202504

工业气体探测系统产品选型手册

Industrial Gas Detection System Product Selection Manual

About us

» 关于我们 Company Profile

深圳市泰和安科技有限公司是一家消防一体化解决方案提供商，国家级高新技术企业。在全国设380余家销售及售后服务机构，为客户提供高效、便捷的服务。目前公司主要产品包括火灾自动报警系统、消防应急照明和疏散指示系统、防火门监控系统、消防水炮系统、可燃气体报警系统、Foslink无线系统、消防应急广播控制系统、消防设备电源监控系统、电气火灾监控系统等。

公司总部基地位于北京顺义区，运营中心位于深圳南山区，分别于秦皇岛和深圳南山区设置研发中心，秦皇岛和深圳光明区设置生产基地。深圳市泰和安科技有限公司已通过GB/T19001-2016/ISO9001:2015质量管理体系认证;GB/T24001-2016/ISO14001:2015环境管理体系认证;GB/T45001-2020/ISO45001:2018职业健康安全管理体系认证;CCC认证、防爆产品认证等。

Contents 目录»

企业 Enterprise

生产与质量	01-02
资质与荣誉	03-04

产品 Product

工业气体探测系统接线图	05-06
工业气体探测系统	07-11

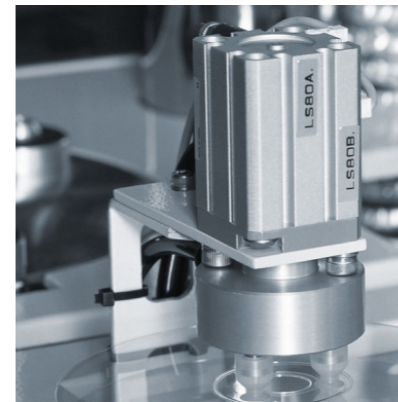
服务 Service

售后服务网络	13-14
合作客户	15-16
项目案例	17-20

» 生产与质量

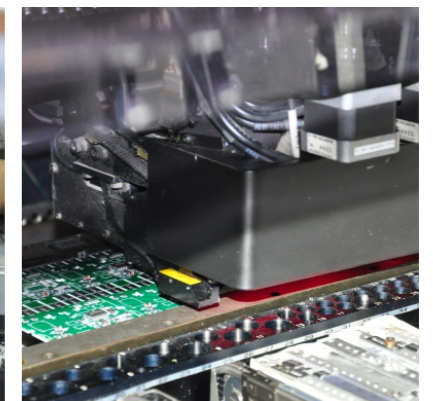
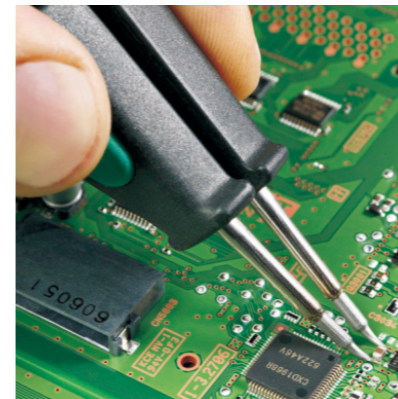
Production and quality

公司始终坚持在 GB/T19001-2016/ISO9001:2015质量管理体系,GB/T24001-2016/ISO14001:2015环境管理体系,GB/T45001-2020/ISO45001:2018 职业健康安全管理体系认证下运行。以严谨苛刻、不断追求卓越、只为成功想办法、不为失败找理由的工作理念,为客户提供更便捷、更安全的消防产品。目前,泰和安的产品已经涵盖:火灾自动报警、气体灭火、消防广播/电话、智能疏散指示系统等多个领域。



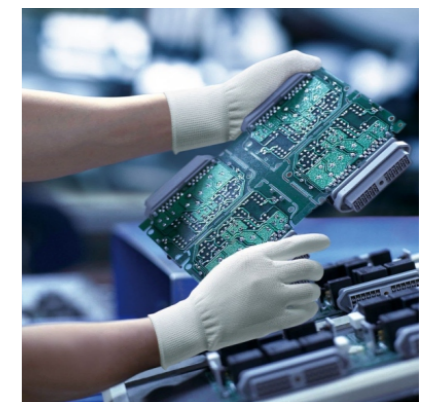
公司引进国外先进生产制造设备

贴片回流、焊接生产线
插件波峰、焊接生产线
组装生产线



精益求精、方便客户

只有认真做好每一个产品,企业才能走的更远。



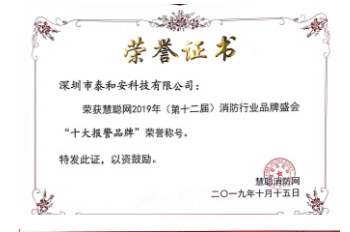
» 资质与荣誉

Qualification and honor

历经风雨 百炼成钢

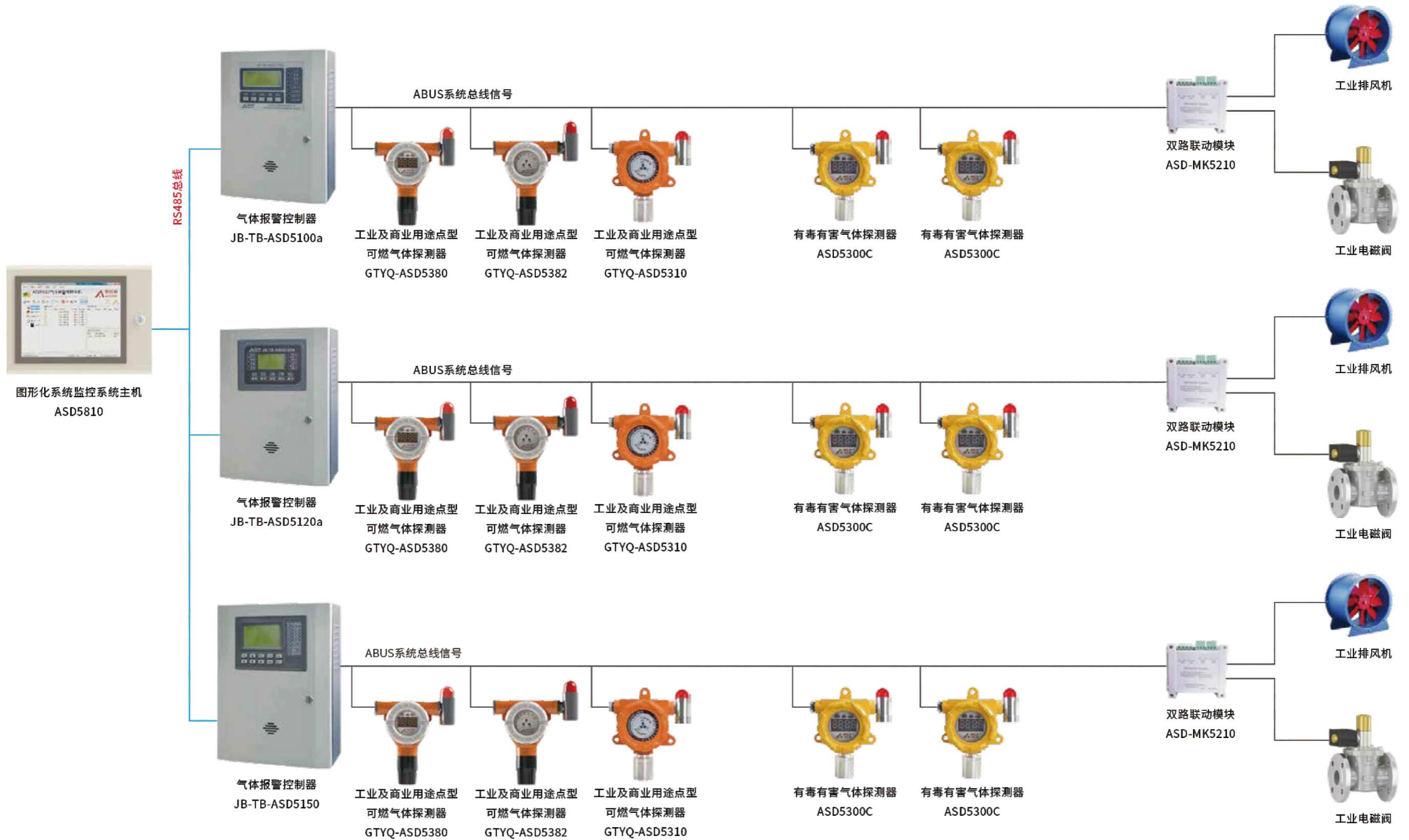
- 通过 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 质量管理体系认证
- 通过 GB/T24001-2016/ISO14001:2015 环境管理体系认证
- 通过 GB/T45001-2020/ISO45001:2018 职业健康安全管理体系认证
- 获得国家高新技术企业认证
- 获得国家强制性产品认证 (CCC认证)

泰和安科技以高度的战略眼光，稳健的经营策略，恪守诚信的经营宗旨，得以迅速发展和成长，并获得社会各界的支持与认可，相继获得诸多荣誉和行业专业资质及认证。



工业气体探测系统接线图

Wiring Diagram For industrial Gas Detection System



图形化系统监控系统主机
ASD5810

工业气体探测系统

ASD-F1000
粉尘浓度测量仪



产品特点

- 测量仪外壳采用加厚防爆铝合金材料，加厚防爆玻璃材料制作而成，保证产品可以在各种工业防爆环境中长期稳定地工作
- 测量仪电源和总线均采用无极性方式设计；总线采用抗干扰防静电保护电路设计而成，可以保证测量仪长期稳定地工作
- 采用高亮彩色 LED 图形显示屏显示，可实时显示粉尘浓度等信息
- 测量仪使用专用的红外遥控器进行相关设置。客户可以通过简便的操作对测量仪进行调节，能够满足客户对于本产品各种功能的需求
- 测量仪采用高精度粉尘探测传感器，智能化粉尘浓度采集的功能

产品参数

名称	粉尘浓度测量仪
型号	ASD-F1000
检测原理及检测类型	光电感应
检测量程	(10-1000) mg/m (其它量程可定制)
采样方式及电气接口	扩散型 NPT3/4 " 螺纹 (内)
工作电压及功耗	DC24V±6V ≤3W (DC 24V)
防爆标志及防护等级	Ex ib IIC T6 Gb; Ex ib IIIC T80°C Db Ip66
工作温湿度及压力范围	10°C ~ +35°C ≤85%RH 86KPa~106KPa±1°C
检测类型	各类粉尘 PM>10
高低限报警值	50mg/m (出厂设定值) 100mg/m (出厂设定值)
操作方式及通信距离	红外遥控距离 < 8米 ≤1000m (有线) ≤3500m (无线 (无遮挡))
规格	铸铝 ≤2.2Kg 280mm×160mm×90mm
通信方式	ABUS(分线)/RS485(分线) (以下可选配通信方式) LORa 无线通信
输出方式	一路有源GND输出(OP)和一组无源输出可通过调节设置输出跟随状态

工业气体探测系统

JB-TB-ASD5100a/64/32/16
可燃气体报警控制器



产品特点

- 显示界面采用4英寸分辨率为192×64像素液晶显示屏进行信息显示，具有中文气体类型显示功能，并可自动实时显示最高的可燃气体探测器的浓度
- 大容量记忆功能，可记录历史气体报警信息1000条、历史故障信息1000条、系统操作信息 500 条。能够经得起 1000 次以上开关机操作、能够保证断电信息不丢失
- 自动屏幕保护功能，屏幕在3分钟内无操作情况下将自动熄屏。当有报警、故障、联动或键盘操作时背光将自动开启。
- 控制器自带3组无源开关量输出，具备低限、高限、故障可设置联动，方便用户设置，可以关联控制器实现自动控制。

产品参数

名称	可燃气体报警控制器
型号	JB-TB-ASD5100a/64/32/16
通信距离	≤1000m (RVSP2.5mm ²)
工作电压	AC220V±15%/50HZ
报警门限及报警方式	高限报警 低限报警 声光报警
功耗	≤10W(不含探测器)
欠压报警点及示值误差	165V±10V ±5%FS
工作环境	温度: 0°C ~ 40°C 湿度: ≤93%RH
检测气体及总线容量	可燃气体 有毒有害气体 配置 8/16/32/64 点位
信号传输	ABUS 四总线 TBUS 二总线 (<32 点位) 三线制 (分线)
控制输出	三路可编程联动输出(触点容量 5A/DC24V或 5A/AC220V) 脉冲输出为 :500ms 后断开
显示方式	4 英寸 192×64 像素点阵液晶 LED 背光显示屏 采用中英文 + 图标显示
检测单位	%LEL、μmol/mol、%VOL mg/m、°C、%RH
可选配件	(以下可选配模块) LORA、TCP/IP、WIFI、4G (CAT1)

工业气体探测系统

JB-TB-ASD5120a/8/4/2
可燃气体报警控制器



产品特点

- 控制器支持家用探测器、工业探测器、两线制探测器和无线探测器（LoRa）等设备的接入。显示界面采用3英寸分辨率为128×64像素 LED背光中文图形液晶显示屏及彩色LED状态指示灯进行信息的显示，具有中文气体类型显示功能
- 大容量记忆功能，可记录历史气体报警信息1000条、历史故障信息 1000 条、系统操作信息 500 条。经得起 1000 次以上开关机、断电信息不丢失。
- 自动屏幕保护功能，屏幕在3分钟内无操作情况下屏幕将自动关闭背光保护屏幕。在存在JB-TB-ASD5120a气体报警控制器使用说明书报警、故障、联动或键盘操作时背光将自动开启。

产品参数

名称	可燃气体报警控制器
型号	JB--TB-ASD5120a/8/4/2
信号传输	ABUS 四总线 TBUS 二总线
工作电压	AC220V±15%/50HZ
检测气体及总线容量	可燃气体 有毒有害气体 配置 1/2/4/8 点位
功耗	≤10W(不含探测器)
欠压报警点及示值误差	165V±10V ±5%FS
工作环境	温度：0℃~40℃ 湿度：≤93%RH
报警门限及报警方式	高限报警 低限报警 声光报警
通信距离	≤1000m (RVSP2.5mm ²)
控制输出	二路可编程联动输出(触点容量 5A/DC24V或 5A/AC220V)脉冲输出为：500ms后断开；连续输出：开关量输出
显示方式	3.2英寸 128×64 像素点阵液晶 LED 背光显示屏采用中英文 + 图标显示
检测单位	%LEL、μmol/mol、%VOL mg / m ³ 、℃、%RH
可选配件	(以下可选配模块) LORA、以太网、WIFI、NB

工业气体探测系统

ASD5300C/氨气/氟利昂/甲醛/硫化氢/氧气/乙醇
有毒有害气体检测（报警）仪



产品特点

- 显示方式：2.1 寸高亮彩色 LED 显示屏，4 位 8 段数字 + 图形显示。传感器外壳采用铝合金材质，保证传感器不受外壳吸附影响。探测器采用进口高精度气体传感器，具有智能控制传感器高浓度淹没保护功能。探测器外壳采用加厚防爆铝合金外壳，加厚防爆玻璃面板保证产品在各种工业防爆环境中长期稳定的工作

产品参数

名称	有毒有害气体检测（报警）仪
型号	ASD5300C/氨气/氟利昂/甲醛/硫化氢/氧气/乙醇
检测原理及气体	电化学式 / 红外式 / 光离子式 有毒有害气体
检测量程及采样方式	扩散型 见气体类型表及产品铭牌
电气接口	NPT1/2" 螺纹（内）
防爆标志及防护等级	Ex db IIC T6 Gb : Ex tb IIIC T80°C Db IP66
报警值	见气体类型表及产品铭牌
工作温湿度	-10℃~+55℃ ≤93%RH
工作电压及电耗	DC24V±6V 正常功耗≤1.5W (DC24V) 报警功耗≤3W (DC24V)
通信距离	≤1000m (RVSP2.5mm ²)
操作方式	红外遥控距离 ≤ 8 米
通信方式	二总线制、四总线制
显示方式	2.1 寸高亮彩色 LED 显示屏 4 位 8 段数字 + 图形显示
规格	铸铝 ≤1.5Kg 195mm×140mm×94mm

工业气体探测系统

ASD5300/柴油
可燃气体报警控制器



产品特点

- 探测器外壳采用加厚防爆铝合金外壳，加厚防爆玻璃面板保证产品在各种工业防爆环境中长期稳定的工作。2.1 寸高亮彩色 LED 显示屏，4 位 8 段数字 + 图形显示。红外遥控，距离<8米。智能超量程保护电路。采用嵌入式技术和高灵敏度抗中毒型气体传感器，保持恒定的报警灵敏度。ABUS总线技术，具备完善的自我保护功能

产品参数

名称	可燃气体报警控制器
型号	GTYP-ASD5300/柴油
检测原理及气体	催化燃烧式 甲烷、丙烷、异丁烷、氢气
检测量程及采样方式	扩散型 3~100%LEL
电气接口	NPT1/2 " 螺纹 (内)
防爆标志及防护等级	Ex db IIC T6 Gb : Ex tb IIIC T80°C Db IP66
报警值	低限: 25%LEL 高限: 50%LEL (出厂设定值)
工作温湿度	-40°C~+70°C ≤93%RH
额定电压及功率	DC24V ≤3W
通信距离	二总线、四总线
操作方式	红外遥控距离 < 8 米
通信方式	ABUS 四总线制 4 ~ 20mA 三线通信
显示方式	2.1 寸高亮彩色 LED 显示屏 4 位 8 段数字 + 图形显示
规格	铸铝 < 1.5Kg 195mm×140mm×94mm

在全球，Tanda

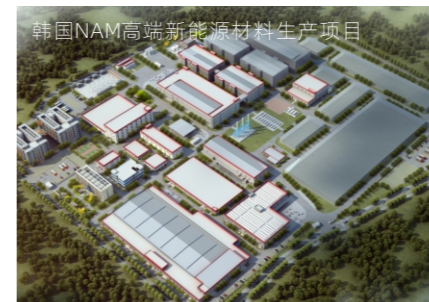
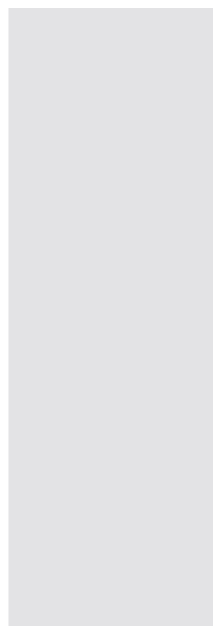
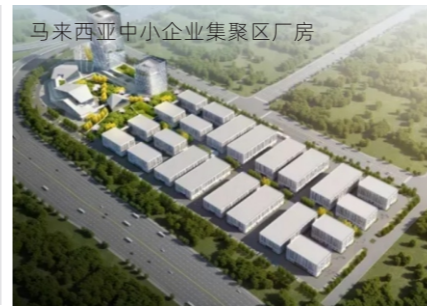
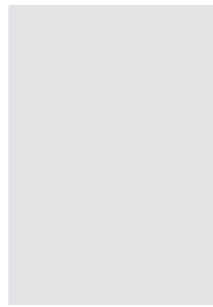
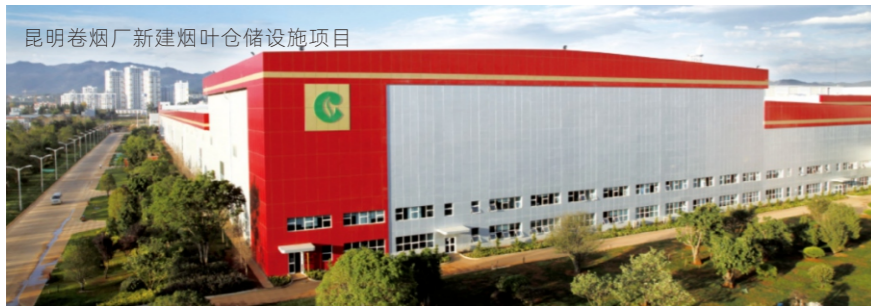
In the world, TANDA has won the trust

赢得了数万客户的信赖

of the tens of thousands of customers.



» 项目案例 / PROJECTS



石油化工项目

新疆巴州新投准辘石油化工天然气液化项目
 中石油集团综合楼项目
 云浮市普德石油化工
 济南胜利石油大厦
 天津中石油普丰大厦
 石油城哈纳斯办公楼
 自贡毛家坝石油基地资产置换项目
 长庆石油基地采气一厂
 成都八里庄原石油总厂改造
 中州禄丰炭材料有限责任公司
 煅后石油焦生产綫建设项目
 中石化中原石油石油大厦11.2
 普定液化石油气站
 新疆哈密石油基地会展中心
 延安大南沟石油伴生气综合利用项目
 河北沧州中国石油物资装备中心
 营口石油化工有限公司库房
 洞口县金龙液化石油气储备站改造项目
 万庄石油矿区华兴综合服务处人防车库
 松桃液化石油气储配站建设项目

管廊项目

广州市琶洲西区地下综合管廊工程
 深圳市深汕大道扩建提升工程管廊项目
 聊城市西关街管廊项目城市管廊项目
 珠海市平华大道综合管廊项目
 微粒子实验室地下管廊项目
 佛山质子高精实验室地下管廊
 新疆卫星路管廊机库房
 琶洲西区地下综合管廊工程
 长沙星林线星树线管廊项目
 四川遂宁电力管廊项目
 临沂市兴业路管廊
 莘县新城地下管廊
 机场路地下管廊
 郴州市温泉路地下综合管廊项目
 义乌管廊
 西安隆基乐叶地下管廊
 重庆涪陵新城区集绣大道综合管廊工程
 昆明飞虎大道管廊
 站前大道管廊

钢铁冶金项目

新余钢铁集团
 丽水市华宏钢铁厂
 远联钢铁厂
 鞍山钢铁元宇宙
 九江萍钢钢铁
 盛隆钢铁材料研究院
 盐城联鑫钢铁厂
 吉安井开区钢铁厂
 宏光钢铁厂
 呈钢钢铁炼钢厂
 鄂州再生钢铁原料加工配送基地
 高义钢铁厂
 唐山鑫达钢铁备件运城市高义钢铁有限公司
 河北天柱钢铁乐亭项目
 重庆钢铁煤气发电项目
 盛隆冶金改造项目
 河北安丰钢铁厂
 宁德市+三明宝顺冶金实业有限公司
 仓库葫芦岛市首航冶金科技有限公司

厂房

珠海三禾厂房
 新疆新源县飞地厂房追加库房
 广州白云厂房
 合肥肥西华谊厂房
 杉杉厂房
 泰州市春兰集团厂房
 智联小镇标准厂房（一期）
 新疆厂房装修改造库房
 上饶市信州区马鞍山厂房
 温尔思家纺厂房1期项目
 淮安标准化厂房惠州-太东科技园东区
 远大华辉厂房项目
 盐城小牛厂房
 永瑞厂房
 东阳佳人日化厂房项目
 赣州市龙南宇宙厂房
 东莞市横沥厂房城市更新项目
 抚州市资溪开发区标准厂房
 四川航空发动机产业园

隧道

广州市国际创新城金光东隧道工程项目
 北京安宁庄隧道项目
 110kV柳金线等8条线路电缆隧道加装智能监控装置工程
 三亚崖城隧道
 铁峰山隧道
 泸州市+叙毕隧道项目
 镇康-瑞丽户撒隧道
 电缆隧道加装智能监控装置工程
 合肥过湖隧道 台州市太和山隧道项目
 普安县九龙山隧道
 福泉高速公路连接线拓宽改造工程
 城门山隧道
 五标隧道项目巴塘215隧道
 大理宾川岩洞桥泵站隧道项目
 12.6科学大道EPC一期上盖隧道（7号）
 南充轿顶山隧道
 三亚崖州湾隧道
 大风拗隧道改造
 开州观音山隧道

冷库

佛山市三水区国睿再生资源回收有限公司冷库建设项目
 菏泽城投云智数冷链鲜港项目
 金华市保税区冷库
 吉安冷库
 河曲冷库
 西昌市阿斯牛牛冷库佛坪冷库
 亿源冷库新疆库尔勒西部开发冷库改造
 40河套冷库5.29（秦皇岛）免
 海口市洋浦康铨冷库
 京东天津西青智能产业园-冷库
 临沂市沂南县冷库武威市平泉冷库
 保康天顺冷库
 黑土洼农场冷库
 广州市荔湾区沙洛村冷库改造项目
 泸西小逸圃冷库
 博兴冷库
 岳阳市冷库

仓储物流

城厢区粮食加工厂房及仓储物流配送建设项目
 苏州新捷供应链有限公司新建望亭仓储物流项目
 曹县誉恒仓储物流
 桂林健德中药材仓储物流基地03仓库2#项目
 广西万硕（电商）仓储物流园
 融水桂北中药材仓储物流中心
 江西恒瑞仓储物流配送中心
 秦皇岛荣智工贸仓储物流1号厂房项目
 黄冈智慧冷链仓储物流
 柳州市君鑫仓储物流分拨中心项目
 景迈普洱茶加工仓储物流建设项目
 甘肃迪硕工贸有限公司危险化学品仓储物流建设项目
 北海凯森智能仓储物流
 甘肃润乐仓储物流综合保障中心
 武山县粮食仓储物流建设项目
 桂林市资源县冷链仓储物流产业园
 武山县粮食仓储物流建设项目
 柳州市正邦仓储物流园
 融水县桂北中药材仓储物流中心
 鄂尔多斯市康巴什多多发仓储物流中心

新能源

新疆晶诺新能源库房
 韩国NAM高端新能源材料生产项目
 蒙古新能源事业部各场站风机消防主机安装采购项目
 达州高新区新能源产业园(锂电)项目一期
 南昌灿辉新能源科技
 赣州新能源交易中心
 云南友天新能源科技有限公司项目
 济宁港航新能源船舶制造
 合肥捷泰新能源
 芜湖威迈斯新能源汽车电源产品生产基地项目
 湖州市汽车及新能源汽车线缆生产项目
 理士新能源西厂房
 蜂巢新能源项目
 长沙市新能源汽车零部件标准化厂房
 泰州新能源厂房
 金湖理士新能源
 中车百色新能源产业基地项目
 湖州丰巢汽车新能源
 松原中车新能源制造厂
 盐城耀宁新能源产业园
